



Wir bieten Ihnen die neuen MS, MX, MF und ML Feuchtebestimmer an. Sie sind ideal für Anwendungen in der Lebensmittel-, pharmazeutischen- und chemischen Industrie sowie besonders bei allen Applikationen gemäß GLP/GMP/ISO.

Die genaue Messung von Feuchtigkeit ist in industriellen Anwendungen eine der wichtigen Parameter. Z.B. in der Lebensmittelindustrie, kann die genaue Überwachung der Feuchtigkeit in Rohstoffen helfen, gleich bleibende Verarbeitungszustände und reproduzierbare Feuchtigkeitsmengen im Fertigprodukt zu garantieren. Ob in Granulaten, Pulvern oder flüssigen Proben, die Ermittlung der Feuchtigkeit ist eines der kritischen Elemente in der Qualitätssicherung.

Die **Gerätesoftware** nimmt dem Anwender jegliche Art der Messwertinterpretation ab. Die Arbeitsweise der Gerätesteuerung macht es möglich eine Messung durchzuführen und automatisch zu beenden, wenn ein vorher definierter Restfeuchtegehalt erreicht wurde. Zusätzlich kalkuliert das Gerät die ideale Probenmenge für genaueste Feuchtebestimmung. Eine 400-Watt Halogenlampe in Verbindung mit dem einzigartig konstruierten "Secondary Radiation Assist" (SRA) Filter stellen eine schnelle und homogene Temperaturverteilung in der Probe sicher. Diese Art von Probentrocknung in Verbindung mit einem perfekt gegen Temperatur geschützten, hochpräzisen Wägesensor stellt genaueste und reproduzierbare Messergebnisse sicher.

Vier verschiedene Bestimmungsmethoden, Manuel, Standard, Quick und Temperatur-Stepp, ermöglichen höchste Flexibilität. Genauigkeiten bis 0.001% können mit dem Model MS-70 erreicht werden, was unter Umständen den Einsatz einer teuren Karl-Fischer Titrationsmethode überflüssig machen kann. Der Gerätespeicher erlaubt dem Anwender viele verschiedene Applikationsparameter zu speichern und bei Bedarf abzurufen. Dies kann direkt am Gerät erfolgen oder über die RS-232 Schnittstelle von einem PC geladen werden.

WinCT Moisture® Datenübertragungs- und Graphiksoftware gehört zum Lieferumfang der Feuchtebestimmer und ermöglicht die einfache Archivierung oder Analyse der Messdaten. WinCT Moisture® reduziert außerdem den Aufwand zur Bestimmung der optimalen Trocknungstemperatur. Starten sie einfach das "Optimum Temperature Search" Programm für 30 Minuten und lassen sie die Software die optimale Temperatur finden. Wir bieten Ihnen Feuchtebestimmer als Komplettlösung für alle "loss-on-drying" Applikationen an.